

Osmose Reversa NBJOR

Os Equipamentos de Osmose Reversa fabricados pela NBJ Systems possuem 12 modelos para purificar água potável ou salobra, com produções de 250 até 3.000 (LPH) litros por hora, de água desmineralizada de excelente qualidade, com taxa de rejeição de até 99,8% de sais minerais, metais pesados e microorganismos.

São projetados com capacidade de expansão, garantindo aos nossos clientes a tranquilidade de aumento de produtividade sem a necessidade de troca do equipamento já adquirido.

Equipamentos totalmente automáticos, que dispensam a necessidade de um técnico em tempo integral para monitoramento do sistema, reduzindo os custos de operação.

Utiliza membranas de osmose reversa, tipo TFC (Thin Film Composite), de baixa ou alta pressão dependendo da necessidade e projeto de cada cliente.

A qualidade dos materiais empregados na fabricação dos equipamentos, garante maior segurança e durabilidade ao equipamento.



Os Equipamentos possuem estrutura suporte, bombas de alta pressão, vasos para membranas e fixadores em aço inoxidável 304, que garantem a nossos clientes a segurança de estar adquirindo um equipamento confiável, durável e seguro para as mais diversas aplicações.

Aplicações:

- Hemodiálise
- Hospitais
- Indústria Farmacêutica
- Indústrias Químicas
- Cosméticos
- Potabilização de água

Características do Sistema

- Estrutura em aço inoxidável 304;
- Vasos de pressão em aço inoxidável 304;
- Conexões de engates rápidos;
- Monitoramento de pressões de entrada e saída do pré-filtro e entrada da membrana e saída do rejeito;
- Bomba de alta pressão vertical em aço inoxidável de alta performance;
- Rotâmetros para monitoramento da vazão de água permeada e rejeitada;
- Válvula para regulagem do equipamento em aço inoxidável 316L;
- Proteções com alarmes de baixa pressão, condutividade alterada e sobrecarga;
- Filtro de profundidade de 5 micra incorporado ao equipamento, garantindo a proteção das membranas;
- Condutímetro Digital com Alarme visual e sonoro (permeado);
- Sinalização no frontal do equipamento de:
 - Sobrecarga elétrica, tanque cheio, baixa pressão de água de alimentação e sistema ligado.
- Painel elétrico com instrumentação de proteção e segurança incorporado no próprio equipamento;

- Sistema automático de acionamento do equipamento por sensor de nível;
- Os equipamentos projetados pela NBJ Systems possuem flexibilidade podendo ter varias configurações atendendo as necessidades tanto em seu dimensionamento quanto em acessórios operacionais.

Acessórios

- Flushing automático – lavagem das membranas em alta vazão;
- Inversor de frequência para partida suave da bomba de alta pressão do equipamento;
- Descarte automático do permeado “ água tratada” caso esteja fora dos padrões de qualidade;
- Monitoramento da qualidade da água na entrada e saída do equipamento com condutivímetros e phametro;
- Tubulações de interligação do rejeito e permeado em aço inoxidável 316L sanitário;
- Vaso de pressão para membrana em aço inoxidável 316L sanitário;
- Instrumentação de monitoramento digital incorporado a um CLP;

Modelo	Membranas	Produção (LPH)	Recuperação	Pressão (PSI)*	Potência (hp)
NBJOR0250	1	250	50%	150	1,50
NBJOR0500	2	500	50%	150	1,50
NBJOR0750	3	750	70%	150	2,00
NBJOR1000	4	1000	75%	150	2,00
NBJOR1250	5	1250	75%	180	2,50
NBJOR1500	6	1500	75%	180	2,50
NBJOR1750	7	1750	75%	200	3,00
NBJOR2000	8	2000	75%	200	4,00
NBJOR2250	9	2350	75%	200	4,00
NBJOR2500	10	2500	75%	200	4,00
NBJOR2750	11	2750	75%	220	5,00
NBJOR3000	12	3000	75%	250	5,00

- Pressão de Entrada das Membranas (varia de acordo com as condições de operação e projeto)
- A configuração do equipamento pode variar de acordo com a qualidade da água e projeto;